

Dieplohstraße 1, 59581 Warstein
Telefon: 02902 / 81-268
Telefax: 02902 / 81-6268
E-Mail: s.schrage@warstein.de
Internet: <http://www.warstein.de>
Datum: 14. Dezember 2021

PRESSE-INFO

Weihnachtszauber im Dieploh

Gastronomen, Einzelhändler und Anwohner sorgen für Weihnachtsstimmung in Warstein

Warstein, 14. Dezember 2021. Gemeinsam sorgen die Anwohner, Kirchenvorstand, Gastronomen und Einzelhändler am Samstag, den 18. Dezember in der Dieplohstraße Warsteins für Weihnachtsstimmung mit Programm.

Das Programm startet ab 16 Uhr mit Musik der Warsteiner Stadtkapelle. Diese spielt, je nach Wetterlage, Weihnachtslieder mobil in der Dieplohstraße oder im Unterstand beim Raumgestalter Oppmann. Auch das Glockenspiel am Rathaus wird Weihnachtslieder zum Gehör bringen. Für rockige Weihnachtsklänge sorgt Sängerin Heike Sina.

Um jeweils 16 und 17 Uhr finden kostenfreie Führungen (ohne Anmeldung, aber mit der 2G Regelung) in der ehemaligen Kanzlei Kückelhaus (Hauptstraße 93) statt. Es handelt sich um das Projekt „FH3“ von „We Love Warstein e.V.“. Die Führung soll Interessierten einen kurzen Einblick in die künftigen Räumlichkeiten und eine kurze Erläuterung zum Projekt bieten. Um 16.30 und 17.30 Uhr bietet die Kirchengemeinde Warstein kostenfreie Glockenturm-Führungen (ohne Anmeldung, aber mit der 2G Regelung) in der Pfarrkirche St. Pankratius an. Verschiedene Lesungen mit Tanja Frohne finden um 18 Uhr in der Buchhandlung Dust, um 19 Uhr im Cappovino und um 20 Uhr in der Wästerliebe statt.

Auch für das weihnachtliche, leibliche Wohl ist gesorgt. Angeboten werden die bekannte und beliebte Speckwaffel, sowie Glühwein beim Weinhaus Wieskemper, Spießbratenbrötchen bei Cappovino und knusprige Reibeplätzchen sowie eine würzige Champignonpfanne bei der Wästerliebe.

„Wir freuen uns, trotz Corona und mit der 2G Regelung, unseren Gästen sowie Bürgerinnen und Bürgern von Warstein, durch viele einzelne Elemente und viele Akteure, ein rundes weihnachtliches Programm bieten zu können“, erklärt Verena Adler als Sprecherin der Dieplohgemeinschaft und bedankt sich auch beim Stadtmarketing Warstein e.V. für die gebotene Unterstützung.

BU: Weihnachtszauber im Dieploh

Foto: Alexander Lange

Presse-Rückfragen bitte an:

Sabrina Schrage
Stadtmarketing

Telefon: 02902/81-268
E-Mail: s.schrage@warstein.de