

Dieplohstraße 1, 59581 Warstein  
Telefon: 02902 / 81-226  
Telefax: 02902 / 81-6226  
E-Mail: [s.lettmann@warstein.de](mailto:s.lettmann@warstein.de)  
Internet: <http://www.warstein.de>  
Datum: 29. April 2022

## PRESSE-INFO

### **Warnung vor nicht-sichtbaren Personen**

**Betriebshof der Stadt Warstein stattet vier Fahrzeuge mit Abbiegeassistenten aus**

**Warstein, 29. April 2022. Der Betriebshof der Stadt Warstein hat alle Fahrzeuge über 7,5 Tonnen mit „Abbiegeassistenten“ ausgerüstet. „Damit sorgen wir für eine höhere Sicherheit für Radfahrerinnen und Radfahrer oder Personen, die zu Fuß unterwegs sind. Auch unsere Kolleginnen und Kollegen des Betriebshofes, die im näheren Umfeld der Fahrzeuge arbeiten, sind besser geschützt“, unterstreicht Ingo Schaup, Leiter des städtischen Betriebshofes.**

Für die Beschaffung und Installation der „Abbiegeassistenten“ hat die Stadt Warstein ca. 10.000 Euro investiert. Dabei hat sie für die Nachrüstung der Fahrzeuge Fördermittel in Höhe von 6.000 Euro aus einem Förderprogramm des Bundesverkehrsministeriums erhalten. Zwei Unimogs sowie zwei LKW mit 14 und 18 Tonnen Gewicht wurden mit den Systemen, die beim Rechtsabbiegen vor nicht-sichtbaren Personen warnen, ausgestattet.

Ingo Schaup: „Neue Fahrzeuge haben die Abbiegeassistenten mittlerweile serienmäßig. Uns war jedoch auch die Nachrüstung der bestehenden Fahrzeuge wichtig, um größtmögliche Sicherheit zu bieten.“

**Foto:** Betriebshof

**BU:** Neue Abbiegeassistenten machen die Fahrzeuge des Betriebshofes der Stadt Warstein sicherer: (v.l.) Die Betriebshofmitarbeiter Jörg Wasmuth, Ingo Schaup (Leiter) und Armend Maliqi

#### **Presse-Rückfragen bitte an:**

Sylvia Lettmann  
Kommunikation  
Telefon: 02902/81-226

E-Mail: [s.Lettmann@warstein.de](mailto:s.Lettmann@warstein.de)