

# Amtsblatt der Stadt Warstein

Amtliches Veröffentlichungsorgan der Stadt Warstein

---

45. Jahrgang

27. Juni 2019

Nr. 12

---

**lfd. Nr.:**    **Inhaltsübersicht:**

**Seite:**

- |          |   |          |
|----------|---|----------|
| <b>1</b> | <b>Öffentliche Bekanntmachung Einladung zur 40. Sitzung des Rates der Stadt Warstein am 08.07.2019, 18:00 Uhr, Feuerwehrhaus Warstein</b> | <b>1</b> |
|----------|---|----------|

## Öffentliche Bekanntmachung

**Am Montag, dem 08.07.2019, 18:00 Uhr, findet die 40. Sitzung des Rates im Sitzungssaal des Feuerwehrhauses Warstein statt.**

### **T a g e s o r d n u n g :**

#### **Öffentlicher Teil:**

1. Begrüßung, Feststellung der ordnungsgemäßen Einberufung und der Beschlussfähigkeit
2. Ehrung von Ratsmitgliedern für 25jährige Ratsangehörigkeit
3. Anfragen der Einwohner
4. Anträge der Ratsmitglieder, Fraktionen und Einwohner
5. Digitales Angebot der Stadt Warstein;  
Bericht der Verwaltung - Dauer 15 Minuten
6. Gesetz zur Regelung der Ladenöffnungszeiten (Ladenöffnungsgesetz - LÖG NRW)  
hier: Antrag des Verkehrs- und Gewerbevereins Warstein e.V. zum Erlass einer Ordnungsbehördlichen Verordnung zur Freigabe von Verkaufsstellen an Sonn- und Feiertagen
7. Satzung der Stadt Warstein über die Festsetzung der Elternbeiträge für den Besuch der Kindertageseinrichtungen in der Stadt Warstein
8. Betreuungsangebot an der Grimmeschule Warstein  
hier: Änderungen ab dem Schuljahr 2019/20
9. Lagebericht und Jahresabschluss der vormals eigenbetriebsähnlichen Einrichtung Betriebshof der Stadt Warstein für das Wirtschaftsjahr 2018
10. Entlastung des Ausschuss für Bauen und Digitales
11. Lagebericht und Jahresabschluss der Stadtwerke Warstein für das Wirtschaftsjahr 2018
12. Entlastung des Betriebsausschusses für den Eigenbetrieb Stadtwerke Warstein für das Wirtschaftsjahr 2018
13. Außerplanmäßige Mittelbereitstellung Löschwasserbehälter
14. Ausrufung des Klimanotstandes in Warstein
15. Mitteilungen der Verwaltung
16. Anfragen der Ratsmitglieder

**Nichtöffentlicher Teil:**

1. Vertragsangelegenheiten
2. Mitteilungen der Verwaltung
3. Anfragen der Ratsmitglieder
4. Bestimmung der zu veröffentlichenden Tagesordnungspunkte

Warstein, 26.06.2019

Stadt Warstein  
Der Bürgermeister

gez. Unterschrift

( Dr. Schöne )